

## Die K-UTEC AG SALT TECHNOLOGIES

ist einer der weltweit führenden Industriedienstleister für die rohstoffgewinnende und -verarbeitende Industrie und Ansprechpartner für alle verfahrenstechnischen, analytischen, geomechanischen und geophysikalischen Fragestellungen rund um das Thema Salz.



## K-UTEC AG – DIE EIGENE ZUKUNFT MITGESTALTEN

Wir erforschen, erkunden, planen und realisieren die Gewinnung und Aufbereitung strategisch wichtiger Rohstoffe. Die Produkte unserer Anlagen reichen von Düngemitteln und anderen technischen Salzen bis hin zu Lithium-Verbindungen als Rohstoff für die E-Mobilität.

Als mittelständisches, schnell wachsendes und international agierendes Unternehmen sind wir ein attraktiver Arbeitgeber für Fach- und Führungskräfte, die sich weiterentwickeln wollen und gerne Verantwortung übernehmen.

### Interessantes

**Aufgabengebiet? Sie erkennen sich in diesem Profil wieder? Dann bewerben Sie sich noch heute!**

Senden Sie Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen mit Gehaltsvorstellung und frühesten Eintrittstermin per E-Mail.

Jobkennziffer  
**20210308\_2-CPV**

## K-UTEC AG SALT TECHNOLOGIES

Am Petersenschacht 7  
99706 Sondershausen  
Telefon (0 36 32) 610 - 0  
E-Mail: [karriere@k-utec.de](mailto:karriere@k-utec.de)

[www.k-utec.de](http://www.k-utec.de)

Zur Verstärkung unseres Teams der Abteilung Chem.- Physikalische Verfahrenstechnik suchen wir zur schnellstmöglichen Einstellung

EIN

## Angewandter Chemiker oder Chemieingenieur (m/w/d)

(VOLLZEIT)

### WAS SIE BEI UNS ERWARTET

- Fachlich anspruchsvolles und abwechslungsreiches Aufgabenspektrum in einem international führenden Unternehmen in strategischen Wachstumsmärkten
- Vielfältige fachliche und persönliche Entwicklungsmöglichkeiten, unter anderem durch den Austausch mit erfahrenen Kollegen
- Ein erfahrenes und hochmotiviertes Team von Experten und Ingenieuren
- Enge Zusammenarbeit mit anderen Fachabteilungen, sowie mit einer Vielzahl von nationalen und internationalen Partnern und Kunden aus unterschiedlichen Branchen
- Gutes Betriebsklima und offene Unternehmenskultur
- Flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege

### IHRE AUFGABEN

- Optimierung und Entwicklung bestehender und neuer Prozesse zur Auf- und Weiterverarbeitung anorganischer Salze
- Planung und Koordination von Labor- und Technikums-Versuchen
- Erstellung von Massen- und Energiebilanzen und Konzeption einzelner Prozessschritte
- Verfahrenstechnische Umsetzung von Prozessen in PFDs und P&IDs
- Techno-ökonomisches Vergleichen und Bewerten von verschiedenen Prozessrouten
- Mitarbeit bei der Neukundengewinnung und Kundenbetreuung

### WAS SIE MITBRINGEN

- Einen überdurchschnittlichen Universitäts- bzw. Hochschulabschluss (Dipl., M.Sc.) der Fachrichtung Chemie, Chemie-Ingenieurwesen, gerne mit Promotion
- Solides und breitgefächertes Wissen der anorganischen Chemie und idealerweise der angrenzenden Verfahrenstechnik
- Kreativer und effizienter Umgang mit komplexen und anspruchsvollen Aufgaben
- Idealerweise erste Berufserfahrung im Bereich Prozessentwicklung
- Kundenorientiertes, selbstständiges Arbeiten, Zuverlässigkeit und Teamfähigkeit
- Überdurchschnittliche Kommunikationsfähigkeit und sicheres Englisch in Wort und Schrift

### WARUM SIE BEI UNS RICHTIG SIND

Wenn Sie gerne im Team arbeiten, an einem vielseitigen Verantwortungsbereich interessiert sind und es für Sie selbstverständlich ist, über Ihren eigenen Bereich hinaus zu denken und zu handeln, dann sind Sie bei uns richtig!